

丸玉針葉樹構造用合板 「CO₂の見える化」

2012年 5月 29日

丸玉産業 株式会社

管理部 環境グループ

照井 秀一

丸玉産業株式会社 津別工場



網走郡津別町

バイオマスエネルギーセンター

丸玉産業株式会社 津別工場の概要

1. 工場

合板商品部 平成12年稼動

内装商品部 平成19年稼動

バイオマス・エネルギーセンター 平成19年稼動

2. 製品

樹種 : 北海道産カラマツ 北海道産トドマツ ほか

構造用合板（床・壁・屋根）、フロア台板、造作部材、L V L

生産量（18万m³/年）

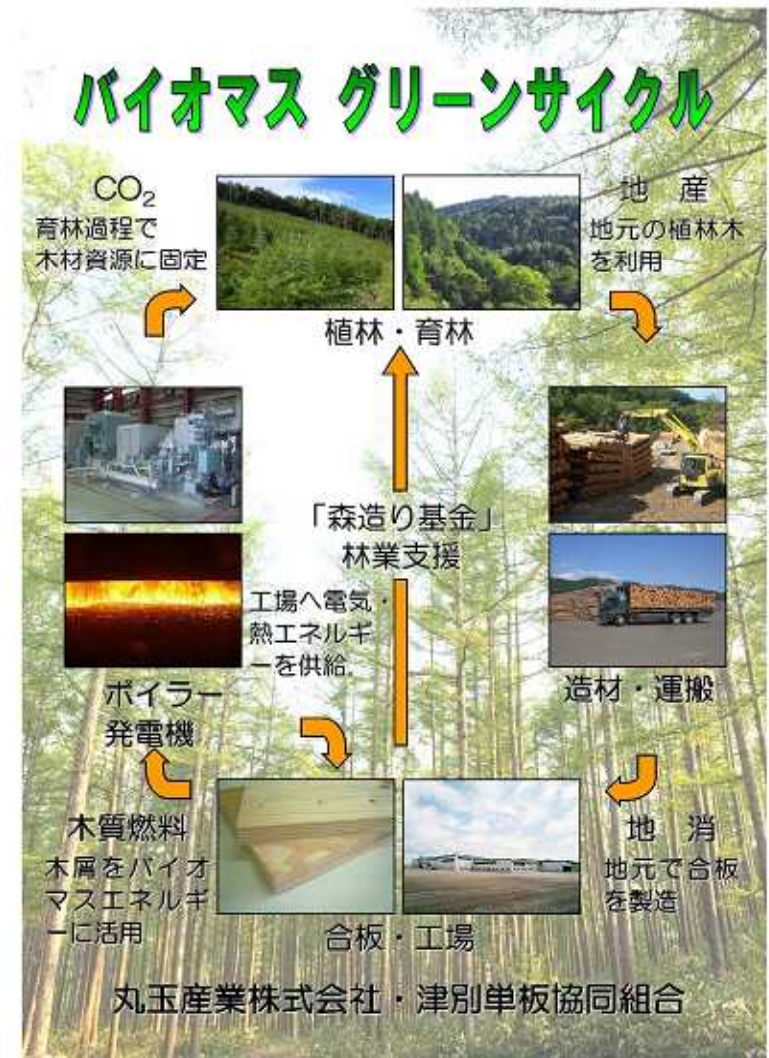
バイオマスエネルギーセンターの概要

バイオマスエネルギーセンターは、工場で使う熱・電気エネルギーの、ほぼ全量を供給しています。

- 1 バイオマスエネルギーセンターは、工場から出る木屑を燃料として、熱と電気を供給する、コージェネレーション設備です。
- 2 コージェネレーションの仕組みは、ボイラーで発生させた高圧蒸気で発電し、その排熱を工場のドライヤー等の熱源に利用するものです。
- 3 バイオマスエネルギーセンターの環境への効果
(平成19年度実績)

原油換算で 24,000kℓ/年 の化石燃料を削減しました。これは北海道の一般家庭が一年間に使用する暖房用灯油の16,000戸分にあたり、網走市や稚内市の消費量に相当します。

CO₂排出で 69,000t/年 を削減し、平成20年からグリーンエネルギー証書として、環境価値を譲渡販売しています。これは20万本のトドマツが、植えてから50年間かけて吸収するCO₂に相当します。



コージェネレーション施設の普及活動及び受賞について

- 1 平成20年 「北海道新エネルギー促進大賞」を受賞
- 2 平成20年 グリーン電力発電設備認定を取得
- 3 平成20年 洞爺湖サミット会場にて北海道の「新エネルギー技術紹介」
(NEDOの収録DVD) で国の内外に発信
- 4 平成20年 国の「新エネ大賞・経済産業大臣賞」を受賞
- 5 平成21年 国の「新エネ百選」に選定される。
- 6 平成21年 北海道環境財団の「温暖化防止優良事例」に認定される。
- 7 平成22年 「北海道ゼロエミ大賞」優秀賞を受賞
- 8 平成23年 グリーン熱設備認定を取得

1	厚さ9mm 3層	2	厚さ9.5mm 3層	3	厚さ12mm 4層	4	厚さ12.5mm 4層	5	厚さ12mm 5層
 <p>198kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-001</p>		 <p>193kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-002</p>		 <p>209kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-003</p>		 <p>203kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-004</p>		 <p>240kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-005</p>	
6	厚さ15mm 5層	7	厚さ15.5mm 5層	追加表示部		8	厚さ18mm 6層	9	厚さ18.5mm 6層
 <p>215kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-006</p>		 <p>210kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-007</p>		<p>当該製品に使われた木材に 貯蔵されている二酸化炭素量</p> <p>カラマツ 847 kg-CO₂/m³ トドマツ 671 kg-CO₂/m³</p>		 <p>220kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-008</p>		 <p>214kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-009</p>	
10	厚さ21mm 7層	11	厚さ24mm 8層	12	厚さ24mm 9層	13	厚さ28mm 9層	14	厚さ30mm 10層
 <p>223kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-010</p>		 <p>225kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-011</p>		 <p>241kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-012</p>		 <p>223kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-013</p>		 <p>228kg CO₂の「見える化」 カーボンフットプリント 製品1m³あたり http://www.cfp-japan.jp 検証番号: CV-CC02-014</p>	

カーボン・フットプリント申請業務の苦勞した点について

- | | | | | |
|---|--------|----------------------------|---|----------------------|
| 1 | 申請書類作成 | C F P 算定支援事業 | : | 利用 |
| | | 算定支援回数 | : | 4 回 (3 時間 / 回) |
| | | 申請書類の作成期間 | : | 3 ヶ月 |
| 2 | 事前検証 | 工場見学 | : | 1 時間 |
| | | 事前検証 | : | 7 時間 |
| | | 申請書類の訂正期間 | : | 2 週間 |
| 3 | 検証パネル | 検証パネルの会議時間 | : | 1 時間 (約 3 0 分 / 社) |
| | | 申請書類の訂正期間 | : | 1 週間 |
| 4 | 苦勞した点 | データの収集 (原材料調達段階の輸送関連) | | |
| | | 商品説明の文章表現 | | |
| | | C F P 申請書類の作成に 1 人だけで行ったこと | | |

カーボン・フットプリントの利用において苦勞している点について


1	C F P マーク	製品への マーク表示	:	表示 なし
		納品書への マーク表示	:	表示 なし
		マーク表示 開始予定	:	未定

2	顧客への P R	C F P 説明		認知度 低い
				理解力 不足
		認定商品数が少ない		比較対象が出来ない

3	今後の展開	申請する商品	:	C F P 申請商品を限定
		参考にする資料	:	グリーン調達ガイドライン

4	今後に期待	製品の販売促進		
		優遇措置		
		認知度の向上		

私たちはカーボンフットプリントを応援します


 朝日化工株式会社

 asics

 AEON

 ITOKI

 株式会社 イムラ封筒

 井村屋グループ株式会社

 株式会社 エコウッド


大倉工業株式会社

 **オカムラ**
株式会社 岡村製作所

 ONWARD

 KINYOSHA PRINTING CO., LTD.

 KE


 国際化工株式会社


 KOKUYO

 KOKUYO

 KODAMA

 Sanshin

 サンメッセ株式会社

 JA全農たまご株式会社

 全農

 岩手ファーム
IWATE FARM

 SP 清水印刷紙工株式会社
SHIMIZU PRINTING INC.

 Shachihata

 泉州タオル

 Soil Management Japan

 DNP 大日本印刷

 SCREEN

豊かな食生活をお届けする。
国タカラ米穀株式会社

 株式会社チクマ

 中央化学株式会社

 DENROKU

 TOSO

 TOPPAN


 TOYODA GOSEI

 日本食研

 ニッポンハム

 HI·CONE

 HATSUTA

 日立化成フィルテック株式会社

 ホクシン株式会社



 RICOH

ご清聴、ありがとうございました。

