カーボンフットプリント
登録情報

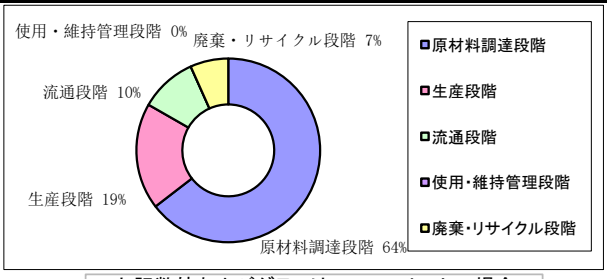
1．製品情報

1.1	登録番号	CR-BT02-18001	1.7 製品写真
1.2	製品名称（日本語）	ニューレルC型 マグネットランナー付き	
	製品名称（英語）	NRAIL	
1.3	製品型式	シングルセット	
1.4	製品の主要仕様・諸元	■店頭用ステンレス製カーテンレール ■一重吊カーテン用 ■定寸マグネットランナータイプ　1.82mセット 2.73mセット 3.64mセット ■重要な本体部品(レール)及びその他の本体部品(ブラケット等)と付属品(取付ネジ等）並びに容器包装で構成されています。	
1.5	CFP算定単位	販売単位(１セットあたり)	
1.6	公開日	2018年6月1日	**写真は1．82mセットです。**

2．事業者情報

2.1	事業者名（日本語）	トーソー株式会社
	事業者名（英語）	TOSO　COMPANY，LIMITED
2.2	電話番号	0297-52-2111

3．CFP算定結果およびCFP宣言の内容

3.1	ＣＦＰ算定結果（カーボンフットプリント）	2.0	kg-CO_2e （端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります）
3.2	内訳（ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等）		
	原材料調達段階	1.3	kg-CO_2e
	生産段階	0.38	kg-CO_2e
	流通段階	0.21	kg-CO_2e　1．82mセットでの内訳です。
	使用・維持管理段階	0.0	kg-CO_2e
	廃棄・リサイクル段階	0.14	kg-CO_2e
3.3	数値表示、追加情報の内容		
	数値表示	＜記載内容＞ 2.0kg	＜数値表示の単位＞ 製品1セットあたり （ライフサイクル全体のCO_2排出量）
	追加情報の記載内容	サイズ / 算定値(kg-CO_2e) 1.82mセット　2.0 2.73mセット　2.8 3.64mセット　3.4	 上記数値およびグラフは1．82mセットの場合
3.4	備考	—	

4．CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	・原材料調達段階における温室効果ガス排出量は、全体の約64%と最も多くなりました。 これは、原材料であるレール本体および付属品の点数の多さが要因となっています。 ・使用・維持段階については、温室効果ガスは発生しないため数値はゼロとなっています。 ・流通段階での材料輸送距離及び廃棄・リサイクル段階、生産段階での廃棄物輸送距離等の一部データについて一般的な値を利用しています。 また、原材料調達段階、生産段階での原単位は基本データベース（海外データ）を利用しつつ（国内データ）で代用しております。そのためこの結果は概算値としてご理解下さい。 ・上記各段階での内訳の割合は、どのサイズでも同等の割合となっています。

5．算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	カーテンレールおよびブラインド類	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-BT-02
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースVer.1.01(国内データ)、基本データベースVer.1。0(海外データ)を優先して利用しつつ利用可能データ(国内)Ver.1.04で補完した。			

6．検証情報					
6.1	検証方式	システム認証方式	6.2	システム認証番号	SCN13003
6.3	検証番号	2018-CR01	6.4	検証合格日	2018年6月1日

7．プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	（事務局使用欄）

（※）　二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html