

カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-BS03-15016-A	1.7 製品写真
1.2	製品名称 (日本語)	トッピア パンフレットDM	
	製品名称 (英語)	TOPPIA PAMPHLET DM	
1.3	製品型式	-	
1.4	製品の主要仕様・諸元	サイズ：(297mm×210mm)、 頁数：6頁、重量：24.g/部、 仕様：三つ折り、27,000部作成、4色印刷	
1.5	CFP算定単位	印刷ロット単位 (27,000部)	
1.6	公開日	2018年9月3日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	凸版印刷株式会社
	事業者名 (英語)	Toppan Printing Co., Ltd.
2.2	電話番号	03-3835-5549

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	3100	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)		
	原材料調達段階	1800	kg-CO ₂ e
	生産段階	150	kg-CO ₂ e
	流通段階	1000	kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	0	kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	150	kg-CO ₂ e
3.3	数値表示、追加情報の内容		
	数値表示	<記載内容>	<数値表示の単位>
		120g	製品1部あたり (g-CO ₂ e/部)
追加情報の記載内容			
3.4	備考		

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	温室効果ガス排出量は原材料調達段階が最も多くなりました。そのなかでも購入原料である用紙の生産が大部分を占めていました。次に、流通段階が大きくなりました。そのなかでも郵送する封筒が大きく占めていました。前回登録（CR-BS03-15010）と異なる点としては、封筒により個人宅への配送を行なったことであり、その影響が流通段階を増大させる結果となっております。原料使用量は当社データを利用していますが、原料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材固有の特徴を反映していない場合があります。そのため結果は概算値としてご理解ください。

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	商業および一般証券印刷物【第5版】	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-BS-05
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver.1.01を優先して利用しつつ、利用可能データver.1.04（国内）（3EID）で補完した。			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	システム認証方式	6.2	システム認証番号	SCN12001
6.3	検証番号	TCN18011	6.4	検証合格日	2018年7月31日

7. プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリント コミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	変更日：2018年9月3日 変更箇所：最新版PCRに従って、再算定を実施したため、CFP算定結果およびCFP宣言の内容が変更になっています。
---	----	---

（※） 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>