カーボンフットプリント 登録情報



1. 製	1. 製品情報						
1.1	登録番号	CR-DD01-15002	1.7 製品写真				
	製品名称(日本語)	第70回定時株主総会招集					
1.2	製品名称(英語)	Notice of the 70th Ord Shareholders					
1.3	製品型式	200mm×200mm P.40	中綴じ				
	 ・サイズ 部数 ・ページ数 ・原反種類 ・1部あたり重量 ・加工形態(綴じ方,折り方) ・色数 ・表面加工(二ス) 	・サイズ	200mm×200mm	E 803-1701			
		• 部数	5220部	Signal A			
		ページ数	40ページ	第70回			
1 1		• 原反種類	コート	定時株主総会招集ご通知 日時: 平成27年6月25日(末曜日) 午前10時 県西: サンメッセ株で会社 また原金開業			
1.4		• 1部あたり重量	51g	場所・リントラビ体队は社 今社の商品選集 音楽数を称入事。走了日後参与			
		• 加工形態 (綴じ方, 折り方)	中綴じ				
		色数	4C/4C	少 サンメッセ様式会社			
		なし					
1.5	CFP算定単位	印刷ロット単位					
1.6	公開日	2015/6/11					

2. 事業者情報				
2.1	事業者名(日本語)	一般社団法人 日本WPA		
	事業者名(英語)	Japan Waterless Printing Corporate Association		
2.2	電話番号	03-3941-3416		

3. C	DFP算定結果およびCFP宣言の内容				
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリン ト)	2000	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)		
	内訳(ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)				
	原材料調達段階	1800	kg-CO ₂ e		
	生産段階	97	kg-CO ₂ e		
3.2	流通段階	55	kg-CO ₂ e		
	使用・維持管理段階	0	kg-CO ₂ e		
	廃棄・リサイクル段階	97	kg-CO ₂ e		
	数値表示、追加情報の内容				
		<記載内容>	<数値表示の単位>		
	数値表示	380g	製品1部あたり		
3.3	追加情報 の記載内容	このCFP値は水なし	□原材料調達段階 □生産段階 □流通段階 □使用・維持管理段階 □廃棄・リサイクル段階 □刷の算定に特化したCFP-PCRにより算定		
3.4	備考		-		

4. CFP算定結果の解釈				
4.1	CFP算定結果の解釈	水なし印刷による冊子についてCFP算定をおこないました。原材料調達段階における温室効果ガス排出量が全体で88%と、最も多くなりました。ただし、原材料使用量は当社データを利用していますが、原材料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材特有の特徴を反映していない場合があります。そのため、この結果は概算値としてご利用ください。		

5.	算定条件				
5.1	認定CFP-PCR名称	水なし印刷による印刷物	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-DD-01
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver.1.01 補完した	を優分	たして利用しつつ、利用可能	- 能データ(国内)ver.1.04で

6. 検証情報					
6.1	検証方式	システム認証方式	6.2	システム認証番号	SCN13002
6.3	検証番号	SCN13002-0054	6.4	検証合格日	2015/5/15

ĺ	7. プログラム情報					
	7.1	プログラム名	カーボンフットプリント コミュニケーションプログラ ム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
ľ	7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	佣亏		

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。 http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html