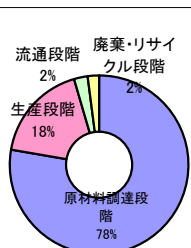


カーボンフットプリント 登録情報



1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-BT02-15001	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	ニュースペーシィ 25	
	製品名称 (英語)	New Spacy 25	
1.3	製品型式	スラット幅 25mm	
1.4	製品の主要仕様・諸元	<p>■ドラム式標準タイプのブラインド 操作コードでブラインド全体の昇降とはねの角度調節を行います。</p> <p>■製作可能寸法(全て別注対応) 製品幅 64cm ~ 400cm 製品高さ 12cm ~ 450cm 最大面積 9㎡</p> <p>■重要な本体部品(スラット・ヘッドボックス・ボトムレール)とその他の本体部品(ブラケット他)で構成される本体、付属品(取付ネジ他)、容器包装で構成されています。</p>	
1.5	CFP算定単位	販売単位(1台あたり)	
1.6	公開日	2015年3月31日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	トーソー株式会社
	事業者名 (英語)	TOSO COMPANY, LIMITED
2.2	電話番号	0297-52-2111

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容																																						
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	36	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)																																			
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)																																					
	原材料調達段階	28	kg-CO ₂ e																																			
	生産段階	6.4	kg-CO ₂ e																																			
	流通段階	0.89	kg-CO ₂ e																																			
	使用・維持管理段階	0	kg-CO ₂ e																																			
	廃棄・リサイクル段階	0.74	kg-CO ₂ e																																			
製品サイズ 幅 180cm X 高さ 180cm での内訳です。																																						
3.3	数値表示、追加情報の内容																																					
	数値表示	<記載内容> 36kg	<数値表示の単位> 製品 1 台あたり (ライフサイクル全体のCO ₂ 排出量)																																			
	追加情報の記載内容	<p>回帰式: $Co2e = 3.43 * W + 8.27WH + 3.42$</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>幅 W (m)</th> <th>高さ H (m)</th> <th>面積 WH (㎡)</th> <th>算定値 (kg-CO₂e)</th> <th>計算値 (kg-CO₂e)</th> <th>誤差 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.7</td> <td>0.7</td> <td>0.49</td> <td>9.94</td> <td>9.87</td> <td>0.67</td> </tr> <tr> <td>0.8</td> <td>1.2</td> <td>0.96</td> <td>14.1</td> <td>14.10</td> <td>-0.02</td> </tr> <tr> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.44</td> <td>19.3</td> <td>19.44</td> <td>-0.75</td> </tr> <tr> <td>1.8</td> <td>1.2</td> <td>2.16</td> <td>27.3</td> <td>27.46</td> <td>-0.58</td> </tr> <tr> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>3.24</td> <td>36.6</td> <td>36.39</td> <td>0.58</td> </tr> </tbody> </table> <div style="display: flex; align-items: center;">  <ul style="list-style-type: none"> ■ 原材料調達段階 □ 生産段階 □ 流通段階 □ 使用・維持管理段階 □ 廃棄・リサイクル段階 </div> <p>上記数値・グラフは、製品サイズ(幅180cm × 高さ180cm)の場合です。</p>		幅 W (m)	高さ H (m)	面積 WH (㎡)	算定値 (kg-CO ₂ e)	計算値 (kg-CO ₂ e)	誤差 (%)	0.7	0.7	0.49	9.94	9.87	0.67	0.8	1.2	0.96	14.1	14.10	-0.02	1.2	1.2	1.44	19.3	19.44	-0.75	1.8	1.2	2.16	27.3	27.46	-0.58	1.8	1.8	3.24	36.6	36.39
幅 W (m)	高さ H (m)	面積 WH (㎡)	算定値 (kg-CO ₂ e)	計算値 (kg-CO ₂ e)	誤差 (%)																																	
0.7	0.7	0.49	9.94	9.87	0.67																																	
0.8	1.2	0.96	14.1	14.10	-0.02																																	
1.2	1.2	1.44	19.3	19.44	-0.75																																	
1.8	1.2	2.16	27.3	27.46	-0.58																																	
1.8	1.8	3.24	36.6	36.39	0.58																																	
3.4	備考																																					

4. CFP算定結果の解釈	
4.1	CFP算定結果の解釈 <ul style="list-style-type: none"> ●製品サイズ幅180cm×高さ180cmの場合、ライフサイクル段階別では原材料調達段階が最も数値が高く、28kg-CO2e(全体の78%)でした。これは部品点数の多さと、重要な本体部品であるスラット(アルミニウム板材)・ヘッドボックス・ボトムレール(溶解亜鉛メッキ鋼板)の材料が要因となっています。 ●生産段階の数値は、6.4kg-CO2e(全体の18%)でした。これは重要な本体部品であるスラットの塗装工程での数値が大半を占めています。原材料調達段階と生産段階で全体の96%を占めています。 ●使用・維持管理段階については、温室効果ガスは発生しないため数値はゼロとなっています。 ●流通段階での製品輸送距離、及び生産段階並びに廃棄・リサイクル段階での廃棄物輸送距離等の一部データについては、一般的な数値を利用している為この結果は概算値としてご理解下さい。

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	カーテンレールおよびブラインド類	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-B T-02
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベース(国内)Ver.1.01(国内データ)を優先して利用しつつ、【利用可能データ(国内)Ver.1.04】で補完した。			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	システム認証方式	6.2	システム認証番号	SCN13003
6.3	検証番号	15001	6.4	検証合格日	2015年3月26日

7. プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	—
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>