

カーボンフットプリント 登録情報

1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-AQ03-14013	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	キッズメイト(R) リサイクル強化磁器食器 16cm深菜皿	
	製品名称 (英語)	kidsmate® recycle hardbowl 16cm deep	
1.3	製品型式	21160	
1.4	製品の主要仕様・諸元	学校給食用食器 (強化磁器 深菜皿) 径0.166m×高さ0.033m 0.185kg (リサイクル材を16%使用)	
1.5	CFP算定単位	1枚	
1.6	公開日	2015/2/16	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	朝日化工株式会社
	事業者名 (英語)	asahikakou co.,ltd
2.2	電話番号	052-231-0076

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	14	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)			
3.2	原材料調達段階	0.28	kg-CO ₂ e
	生産段階	1.5	kg-CO ₂ e
	流通段階	0.037	kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	12	kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	0.053	kg-CO ₂ e
数値表示、追加情報の内容			
3.3	数値表示	14 g	機能あたりCO ₂ 排出量 (1回使用あたり)
	追加情報の記載内容	使用区分：業務用食器 製品の想定使用回数：1,000回 (洗浄に係るプロセスを含む) 1,000回使用した場合のCO ₂ 排出量：14 k g 素材：強化磁器 (リサイクル材を16%使用) 廃棄製品は回収の後、リサイクルを想定	
3.4	備考		

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	使用維持管理段階における温室効果ガス排出量が最も多くなりました。これは、食器の洗浄乾燥に伴う電力、水、洗剤、排水等消費に起因するものが大部分でした。ただし、各種原材料の製造や輸送条件は一般的なシナリオを想定しておりますので、この結果は概算値としてご理解ください。

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	【改訂版】食器（陶磁器製品および合成樹脂製品）	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-AQ-03
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースVer.1.01を優先して利用しました。利用可能データベースVer.1.04で補完しました。			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	-
6.3	検証番号	CV-AQ03-14013	6.4	検証合格日	2014/11/28

7. プログラム情報					
7.1	プログラム名	カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム	7.2	プログラムウェブサイト	http://www.cfp-japan.jp
7.3	プログラム運営者	一般社団法人産業環境管理協会	7.4	プログラム運営者住所	東京都千代田区鍛冶町2-2-1

8	備考	—
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>