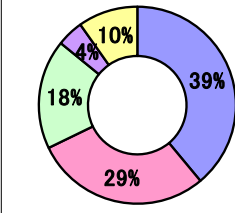


カーボンフットプリント 登録情報

1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-DB01-14001-A	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	イークリンNW-EX	
	製品名称 (英語)	英文表記を控えさせていただきます。	
1.3	製品型式	イークリンNW-EX	
1.4	製品の主要仕様・諸元	全厚：3mm 高耐久UV樹脂コーティング ① 寸法：450mm×450mm、重量：5.22kg/㎡ 梱包：14枚/ケース (2.83㎡) ② 寸法：100mm×900mm、重量：5.22kg/㎡ 梱包：30枚/ケース (2.70㎡) ③ 寸法：150mm×900mm、重量：5.22kg/㎡ 梱包：20枚/ケース (2.70㎡)	
1.5	CFP算定単位	1㎡—想定使用年数あたり	
1.6	公開日	2014年7月1日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	東リ株式会社
	事業者名 (英語)	TOLI Corporation
2.2	電話番号	06-6494-1535

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	10	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)		
	原材料調達段階	3.9	kg-CO ₂ e
	生産段階	2.9	kg-CO ₂ e
	流通段階	1.8	kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	0.44	kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	0.98	kg-CO ₂ e
3.3	数値表示、追加情報の内容		
	数値表示	<記載内容> 500g	<数値表示の単位> 1㎡—1年間使用あたり
	追加情報の記載内容	<p>想定使用期間20年。ハンディ・ノーワックスメンテナンス実施時の床材1㎡—1年間使用あたりのCO₂排出量。 類似する他のCFR-PCR「PA-CL-01床敷物」とは主に使用・維持管理段階のシナリオが異なる。</p> <div style="display: flex; align-items: center;">  <div style="margin-left: 20px;"> <ul style="list-style-type: none"> ■ 原材料調達段階 ■ 生産段階 ■ 流通段階 ■ 使用・維持管理段階 ■ 廃棄・リサイクル段階 </div> </div>	
3.4	備考	—	

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	<p>原材料調達段階のCO₂排出量が最も多く、その次が製造段階のCO₂排出量で、これらでCO₂排出量の2/3を占めます。維持管理段階では、ノーワックスメンテナンスを行なうため、ワックス等の資材を必要とせず、水や電気の使用量も少ないの、CO₂排出量が類似製品のロイヤルストーンと比べて、少なくなります。</p> <p>原材料使用量は当社データを使用していますが、原材料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材固有の特徴を反映していない場合があります。そのため、この値は概算値としてご理解ください。</p>

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	高分子系張り床材	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-DB-01
5.3	利用した二次データの考え方	<p>カーボンフットプリントコミュニケーションプログラム 基本データベース ver.1.01'(国内データ)を優先して使用しつつ、同プログラム 国・地域間距離データベースver. 1、同プログラム 利用可能データ(国内) ver. 1.04、及び、LCAフォーラムデータベース(2013年度3版)で補完した。</p>			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	-
6.3	検証番号	CV-DB01-14002	6.4	検証合格日	2014年4月11日

7	備考	<p>変更日：2021年1月1日 変更箇所：同一製品で製品番号のみ変更のため、製品名称・型式名を変更</p>
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>