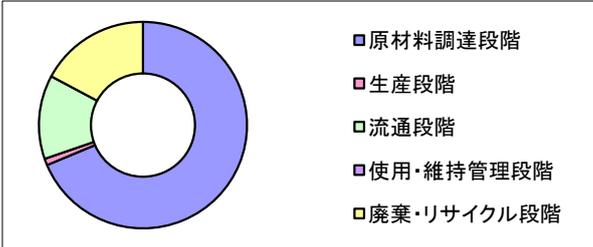


# カーボンフットプリント 登録情報

1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-BO03-14001	1.7 製品写真 
1.2	製品名称 (日本語)	片面無移行デスクマットW型	
	製品名称 (英語)	desk mat	
1.3	製品型式	106 (注文コード 40-503)	
1.4	製品の主要仕様・諸元	下敷付き 仕様 ●外形寸法：W990×D590mm ●角10R ●材質 マット：PVC1.8mm厚、下敷：レーヨン(メルトン) 0.7mm厚 ●片面無移項	
1.5	CFP算定単位	1枚	
1.6	公開日	2014年2月3日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	プラス株式会社
	事業者名 (英語)	PLUS Corporation
2.2	電話番号	0120-00-0007

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	12	kg-CO <sub>2</sub> e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)		
	原材料調達段階	8.0	kg-CO <sub>2</sub> e
	生産段階	0.12	kg-CO <sub>2</sub> e
	流通段階	1.5	kg-CO <sub>2</sub> e
	使用・維持管理段階	-	kg-CO <sub>2</sub> e
	廃棄・リサイクル段階	2.0	kg-CO <sub>2</sub> e
3.3	数値表示、追加情報の内容		
	数値表示	<記載内容>	<数値表示の単位>
		12 k g	製品1枚あたり
追加情報の記載内容	 <ul style="list-style-type: none"> <li>■ 原材料調達段階</li> <li>■ 生産段階</li> <li>■ 流通段階</li> <li>■ 使用・維持管理段階</li> <li>■ 廃棄・リサイクル段階</li> </ul>		
3.4	備考		

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	材料調達段階における温室効果ガス排出量が最も多くなりました。これは購入原料であるマット（PVC、シート状に加工）及び下敷き（レーヨン）の生産に起因するものが大部分でした。原料製造時のデータは一般的な値を利用しているため、当製品素材固有の特徴を反映していない場合があります。そのため、この結果は概算値としてご理解ください。

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	文具・事務用品	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-BO-03
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver. 1.01を優先して利用しつつ、利用可能データ（国内）ver. 1.03で補完した。			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	—
6.3	検証番号	CV-BO03-14001	6.4	検証合格日	2014年1月17日

7	備考	（事務局使用欄）
---	----	----------

（※） 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。  
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>