
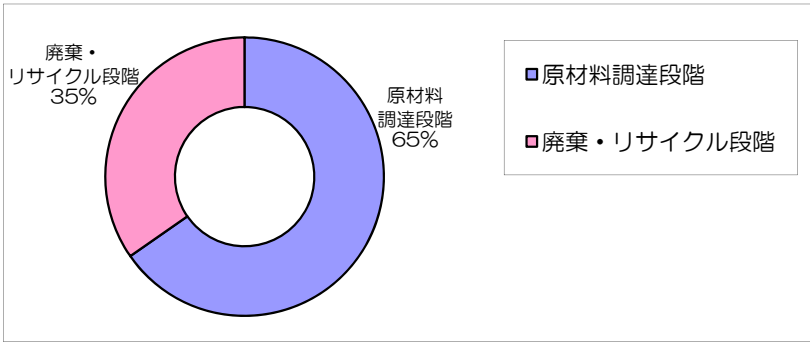


カーボンフットプリント 登録情報

1. 製品情報			
1.1	登録番号	CR-BC02-13011	1.7 製品写真
1.2	製品名称 (日本語)	パワードラム PL-200-AW (12.5kg)	
	製品名称 (英語)	Power drum PL-200-AW (12.5kg)	
1.3	製品型式	PL-200-AW	
1.4	製品の主要仕様・諸元	仕様 サイズ：φ580mm×高さ910mm 重量：12.5kg 容量：200L 形状：丸形	
1.5	CFP算定単位	1本	
1.6	公開日	2013年9月20日	

2. 事業者情報		
2.1	事業者名 (日本語)	コダマ樹脂工業株式会社
	事業者名 (英語)	KODAMA PLASTICS Co., Ltd.
2.2	電話番号	0584-27-4141

3. CFP算定結果およびCFP宣言の内容			
3.1	CFP算定結果 (カーボンフットプリント)	75	kg-CO ₂ e (端数処理により左記の値は内訳の合計値と若干異なる場合があります)
3.2	内訳 (ライフサイクル段階別、プロセス別、フロー別、等)		
	原材料調達段階	49	kg-CO ₂ e
	生産段階	—	kg-CO ₂ e
	流通段階	—	kg-CO ₂ e
	使用・維持管理段階	—	kg-CO ₂ e
	廃棄・リサイクル段階	26	kg-CO ₂ e
3.3	数値表示、追加情報の内容		
	数値表示	75kg	製品1本当たり
	追加情報の記載内容	<p>原材料調達段階と廃棄・リサイクル段階を算定対象としています。</p>  <p> ■ 原材料調達段階 ■ 廃棄・リサイクル段階 </p>	
3.4	備考		

4. CFP算定結果の解釈		
4.1	CFP算定結果の解釈	<p>原材料調達段階における温室効果ガス排出量が最も多く、全体の65%となりました。これは、購入原料である樹脂の生産に起因するものが大部分でした。ただし、原料使用量は当社データを利用していますが、原料製造時のデータは一般的な値を利用しています。そのため、この結果は概算値としてご理解ください。また、廃棄・リサイクル段階の温室効果ガス排出の割合も高く、これはプラスチックの処理として、焼却される割合が高いことが起因しているといえます。</p>

5. 算定条件					
5.1	認定CFP-PCR名称	プラスチック製容器包装	5.2	認定CFP-PCR番号	PA-BC-02
5.3	利用した二次データの考え方	基本データベースver.1.01を優先して利用しつつ、利用可能データver.1.03で補完した。			

6. 検証情報					
6.1	検証方式	個品別検証方式	6.2	システム認証番号	—
6.3	検証番号	CV-BC02-13011	6.4	検証合格日	2013年6月24日

7	備考	—
---	----	---

(※) 二次データについては、CFPウェブサイト下記ページ参照のこと。
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>