

## 詳細情報 <最終財> (Webサイト公開資料)

1. 製品情報		
1.1	登録番号	CR-AF04-12001
1.2	製品名称(日本語)	製品群 : Digital Thermal Plate < 現像工程あり / 一部リサイクルアルミ使用 >
	製品名称(英語)	製品群 : Digital Thermal Plate < Processing required with the solution / A part of recycling aluminum uses >
1.3	製品型式	別表1製品群一覧参照 (代表品種 XP-F)
1.4	製品の主要仕様・諸元	印刷に使用される平版印刷用PS版のうち、 画像形成方法を「Thermal露光機を使用する製品群」で現像処理工程ありの版を対象とします。 主な製品構成 支持体 : アルミニウム新地金にアルミニウム再生地金約9.6%使用 標準的な厚み: 0.24mm 感光層 : 支持体に負荷した全ての材料とし、機能的樹脂として扱う 個装包装 : 外箱、内包装材料(ボール紙含む)、合紙(P.S版の表面を保護する紙) 現像処理 : 現像処理工程あり、標準処理条件
1.5	CFP算定単位	平米(m <sup>2</sup> )あたり

2. 事業者情報		
2.1	事業者名(日本語)	富士フイルム株式会社
	事業者名(英語)	FUJIFILM Corporation

3. CFP算定結果および表示方法														
3.1	<b>CFP算定結果 (カーボンフットプリント)</b>	<b>8.90kg/m<sup>2</sup></b>	ライフサイクル全体のCO <sub>2</sub> 排出量											
3.2	内訳(ライフサイクル段階別)													
	原材料調達段階	7.40E+00	kg-CO <sub>2</sub> e											
	生産段階	1.00E+00	kg-CO <sub>2</sub> e											
	流通段階	2.49E-01	kg-CO <sub>2</sub> e											
	使用・維持管理段階	2.05E-01	kg-CO <sub>2</sub> e											
	廃棄・リサイクル段階	5.02E-02	kg-CO <sub>2</sub> e											
<div style="font-size: small;">           [( ) 数字の表記について] 「E」は指数表記を意味します。            「2.00E+03」は、「2.00 × 10の3乗(1000)」になります。            &lt; 指数表記の例 &gt;            1.23E+02 123            1.23E+00 1.23            1.23E-02 0.0123         </div>														
CFPマークへの表示方法														
3.3	<b>マーク本体 (必須情報部) の記載内容</b>	<b>0.24mm厚、1㎡あたり 8.90kg</b>	<b>単体量あたりCO<sub>2</sub>排出量 (ライフサイクル全体)</b>											
	<b>追加情報表示部 の記載内容</b>	<table border="1" style="font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>厚み (mm)</th> <th>CO<sub>2</sub> (kg/m<sup>2</sup>)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0.15</td> <td>6.46</td> </tr> <tr> <td>0.20</td> <td>7.82</td> </tr> <tr> <td>0.24</td> <td>8.90</td> </tr> <tr> <td>0.30</td> <td>10.5</td> </tr> <tr> <td>0.40</td> <td>13.3</td> </tr> </tbody> </table>  <p style="font-size: x-small;">厚み0.24mmで平米(m<sup>2</sup>)あたりのCFP値をマーク内に表示しています。厚み違いのCFP値は左表を参照して下さい。原材料に「再生アルミを9.6%使用」した時のCFP値です(再生アルミを使用したことで全量アルミ新地金を使う時に比べ約6%のCO<sub>2</sub>削減できました)。全量アルミ新地金を使う場合のCFP値は、9.45kg/m<sup>2</sup>(登録番号CR-AF04-12003)です。使用後のPS版を全量クローズドルーブリサイクルした時のCFP値は4.23kg/m<sup>2</sup>(登録番号CR-AF04-12002)となります。「Plate to Plate」リサイクルシステムに参加している場合は、この数値を利用してください。この数値を利用して下さい。クローズドルーブリサイクル効果など詳細は下記URLをご参照下さい  <a href="http://ffgs.fujifilm.co.jp/environment/cfp/">http://ffgs.fujifilm.co.jp/environment/cfp/</a></p>	厚み (mm)	CO <sub>2</sub> (kg/m <sup>2</sup> )	0.15	6.46	0.20	7.82	0.24	8.90	0.30	10.5	0.40	13.3
厚み (mm)	CO <sub>2</sub> (kg/m <sup>2</sup> )													
0.15	6.46													
0.20	7.82													
0.24	8.90													
0.30	10.5													
0.40	13.3													
3.4	備考													

4. 算定条件		
4.1	認定PCRの名称	平版印刷用PS版
4.2	認定PCRの番号	PA-AF-04
4.3	共通原単位データベース名称	カーボンフットプリント制度試行事業用 CO <sub>2</sub> 換算量データベース(暫定版)ver.3(エクセル版)
4.4	参考データ適用日	平成24年4月5日

( ) 共通原単位データベースおよび参考データについては、Webサイト下記ページ参照のこと。  
<http://www.cfp-japan.jp/calculate/verify/data.html>

**別表1: 製品群: Digital Thermal Plate < 現像処理工程あり > の製品名一覧表**

製品名	
XP-F	FD441
XP-L	FD441Z
XP-P	HN-N5
XP-T	HN-N5Z
XL-T	HN-N5A
LH-PJ2	FD100
LH-PL	HN-B
	HN-BA

製品群: Digital Thermal Plate  
 Digital Thermal Plateのカテゴリに入る別表1の製品は、製造工程はすべて同一方法によっている。また、プレートの使用工程における、赤外線レーザー露光も同一方法である。各製品の違いは、感光層のフェノール樹脂の構成成分のわずかな違い(割合)であるが、算出原単位としては、「フェノール樹脂」を用いるため(PCR参照)、CFP数値は、同一となる。