①個別データシート	種類	サービス	英名	machine press
整理番号: JP218001	分類	金属製品	和名	プレス加工

・GHG排出量

4.22E-01 kg-CO2e/kg

・情報源分類

その他調査データ

・技術記述子

プレス加工

・技術の内容と機能

加工対象品の投入～プレス加工
投入エネルギーは加工品1kg辺りのもの。
加工工程であり、材料の投入は無い。
運搬は範囲外。

・情報源

(財)素形材センター:“「素形材LCAのインベントリデータベース構築に関する調査報告書”,(2003)

・データ作成者コメント

(財)素形材センター:“「素形材LCAのインベントリデータベース構築に関する調査報告書”,(2003)より、エネルギー、排出物の原単位を算出した。

・適用範囲

金属プレス加工は、プレス機械に金型を取付け、金属材料に加重を加えて打ち抜き加工、曲げ加工、絞り加工、成形加工を行うものである。
プレス加工で生産する製品は自動車ボディ、ドア、洗濯機、冷蔵庫及び時計の部品など、あらゆるものに活用されている。
データは金属素材を投入し、プレス加工を行うものであり、加工に投入されるエネルギー、加工時に発生する金属くずを計上している。
加工のデータであり、被加工材の金属素材は投入していない。プレス部品などに対応させるのには、資材の投入を考慮する必要がある。

・システム境界

資源採取から対象物の加工までを範囲とする。製品の日本国内における輸送を含まない。包装材を含まない。輸送のための梱包材を含まない。排水処理を含まない。産廃処理を含まない。加工プロセスのため、加工される原材料ならびに加工された製品は含まない。

・配分

共製品はなく配分なし。

・GHG排出量の要因

主なGHG排出源は、電力,系統電力(電力)由来のCO2(化石資源由来)、である。

②入出力データ

区分	フロー区分		品目名	連鎖した品目名	公開整理番号	数値	単位	備考
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼･LNG	燃焼･LNG	JP104004	5.00E-03	MJ	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼･ナフサ MJ	燃焼･ガソリン	JP111001	1.46E-01	MJ	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼･灯油	燃焼･灯油	JP111009	2.19E-01	MJ	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼･軽油 MJ	燃焼･軽油	JP111012	1.64E-01	MJ	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼･A重油 MJ	燃焼･A重油	JP111015	6.80E-02	MJ	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼･LPG	燃焼･LPG	JP111024	1.45E-01	MJ	
ユーティリティ	中間フロー	入力	電力kWh	電力,公共	JP120001	7.57E-01	kWh	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼･都市ガス13A	燃焼･都市ガス13A	JP121001	6.90E-02	MJ	
廃棄物	中間フロー	出力	金属くず(埋立)	鉄くず（特定せず）	*	3.59E-01	kg	
製品	中間フロー	出力	プレス	プレス加工	JP218001	1.00E+00	kg	