

①個別データシート

種類 製品

英名 lead, electrolytic

整理番号: JP317006

分類 非鉄金属

和名 電気鉛

・GHG排出量 2.10E+00 kg-CO2e/kg

・情報源分類 その他調査データ

・技術記述子 電気鉛の製造

・技術の内容と機能 鉛精鉱からの製錬のうちの電解工程を対象

・情報源 (鉛精鉱～酸化ばい焼～粗鉛)～電解
原材料:粗鉛、鉛スクラップ
産出物:電気鉛

成田暢彦,勾坂正幸,稲葉敦,“国内生産鉛のインベントリ分析“, (2000)

・データ作成者コメント

文献のデータを引用。
鉛精鉱からの製錬プロセスのうちの鉛電解工程のデータである。
文献では投入される鉛スクラップを蓄電池からの回収としているが、ここでは特定せず鉛スクラップとした。
電力は電気鉛製造用電力としているが、83%が購入電力、17%が自家水力発電である。

・適用範囲

日本国内で製造される電気鉛(高純度鉛)地金

・システム境界

資源採取から製品の製造までを範囲とする。製品の日本国内における輸送を含まない。包装材を含まない。輸送のための梱包材を含まない。排水処理を含まない。産廃処理を含まない。

・配分

共製品はなく配分なし。

・GHG排出量の要因

主なGHG排出源は、粗鉛由来のCO2(化石資源由来)、である。

②入出力データ

区分	フロー区分	品目名	連鎖した品目名	公開 整理 番号	数値	単位	備考	
ユーティリティ	中間フロー	入力	電気鉛製造用電力	電力,電気鉛製造用		2.12E-01	kWh	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼・石炭 kg	燃焼・一般炭	JP111035	6.00E-03	kg	
ユーティリティ	中間フロー	入力	燃焼・A重油 kg	燃焼・A重油	JP111017	2.20E-02	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	鉛スクラップ(蓄電池からの回収)	鉛スクラップ,蓄電池回収		1.50E-02	kg	
資源/原材料	中間フロー	入力	粗鉛	粗鉛		1.02E+00	kg	
廃棄物	中間フロー	出力	鋳さい(埋立)	鋳さい(スラグ)	*	2.00E-02	kg	
製品	中間フロー	出力	電気鉛	電気鉛	JP317006	1.00E+00	kg	