

①個別データシート

整理番号:

JP312010

種類 製品

英名 plastic strech film

分類 プラスチック製品

和名 パレットストレッチフィルム

・GHG排出量

2.37E+00 kg-CO2e/kg

・情報源分類

その他調査データ

・技術記述子

パレットストレッチフィルム製造におけるフィルム成形工程

・技術の内容と機能

原料樹脂を押出機で熔融し、Tダイス(薄いスリット)から薄膜上に押出、冷却リールで冷却して製膜する。厚み均一精度、透明性に優れたフィルムが得られ、各種複合フィルムの原反として幅広く利用されている。

・情報源

社団法人プラスチック処理促進協会:“樹脂加工におけるインベントリデータ調査報告書”，－汎用樹脂加工製品を中心として－，(2000)

・データ作成者コメント

文献データを精査しインベントリ化した

・適用範囲

低密度ポリエチレン樹脂のTダイによるフィルム成形に限る

・システム境界

資源採取から製品の製造までを範囲とする。製品の日本国内における輸送を含まない。包装材を含まない。輸送のための梱包材を含まない。排水処理を含まない。産廃処理を含む。

・配分

共製品はなく配分なし。

・GHG排出量の要因

主なGHG排出源は、低密度ポリエチレン(LDPE)由来のCO2(化石資源由来)、電力,系統電力(電力(購入))由来のCO2(化石資源由来)、である。

②入出力データ

区分	フロー区分	品目名	連鎖した品目名	公開 整理 番号	数値	単位	備考	
ユーティリティ	中間フロー	入力	電力(購入)	電力,公共	JP120001	9.13E-01	kWh	
資源/原材料	中間フロー	入力	LDPE	低密度ポリエチレン ＜PWMI＞		1.04E+00	kg	
廃棄物処理	中間フロー	入力	固形廃棄物	埋立処分,産業廃棄物		5.00E-03	kg	
廃棄物	中間フロー	出力	再生用くず	再生利用品(廃プラス チック類)	*	3.50E-02	kg	
製品	中間フロー	出力	パレットストレッチフィ ルム	パレットストレッチフィ ルム	JP312010	1.00E+00	kg	