

①個別データシート

種類 加工

英名 flat knitting processing

整理番号: JP207011

分類 繊維工業品

和名 横編ニット加工プロセス

・GHG排出量 1.69E+00 kg-CO2e/kg

・情報源分類 統計分析データ

・技術記述子 横編ニット加工

・技術の内容と機能 横編ニット化の加工工程
* 入力の水量の5%が飛散するとして、処理済水量は入力水量の95%としている。

・情報源

経済産業省 経済産業政策局 調査統計部,“平成12年石油等消費構造統計”
経済産業省 経済産業政策局 調査統計部,“平成12年工業統計表”

・データ作成者コメント

・エネルギーは、平成12年石油等消費構造統計の産業細分類別消費量を工業統計製品別出荷額および平均単価より機能単位あたりの原単位を算出した。
・水は、工業統計用地・用水編より、エネルギーに準じて算出した。

・適用範囲

綿紡績糸、合成繊維紡績糸、毛紡績糸等を原材料とした、横編ニット生地を製造する横編ニット化加工プロセスで統計データによるものであり、工業的に製造されている横編ニット化全体が含まれる。

・システム境界

製品の日本国内における輸送を含まない。包装材を含まない。輸送のための梱包材を含まない。排水処理を含む。産廃処理を含まない。加工プロセスのため、加工される原材料ならびに加工された製品は含まない。

・配分

共製品なく配分なし

・GHG排出量の要因

主なGHG排出源は、電力,系統電力(電力)由来のCO2(化石資源由来)、熱エネルギー,A重油(A重油)由来のCO2(化石資源由来)、である。

②入出力データ

区分	フロー区分	品目名	連鎖した品目名	公開整理番号	数値	単位	備考
ユーティリティ	中間フロー	入力	電力	電力,公共	JP120001	2.66E+00	kWh
ユーティリティ	中間フロー	入力	上水道	上水道	JP323001	3.78E-03	m3
ユーティリティ	中間フロー	入力	A重油	燃焼・A重油	JP111016	1.37E-01	L
水圏排出物	基本フロー	出力	処理済水		3.59E+00	kg	
製品	中間フロー	出力	横編ニット加工プロセス	横編ニット加工プロセス	JP207011	1.00E+00	kg