

## ①個別データシート

種類 加工

英名 felt processing process

整理番号: JP207015

分類 繊維工業品

和名 フェルト製造加工プロセス

・GHG排出量 1.75E-01 kg-CO2e/kg

・情報源分類 その他調査データ

・技術記述子 フェルト製造加工

・技術の内容と機能 フェルトへの加工プロセス

・情報源

1. 廻し切反毛化(フェルト用原料)

前提: フェルト向けの反毛製造工程として、繊維屑のカット工程と廻し切り反毛綿の製造工程を対象とした。

2. フェルト化

前提: フェルト製造の備織工程、機織工程、ニードリング工程、仕上げ工程を対象とした。

データは代表企業から提供を受けた。

繊維製品(衣料品)のLCA調査報告書 経済産業省製造産業局 繊維課(有限会社産業情報研究センター), (2003),資料編 p26 資料18 ②廻し切反毛化(フェルト用原料)、③フェルト

・データ作成者コメント

経済産業省製造産業局 繊維課(有限会社産業情報研究センター):“繊維製品(衣料品)のLCA調査報告書 資料編”,18,(2003),p.26, ②廻し切反毛化(フェルト用原料)、③フェルト に掲載されている入出力データを引用して、原材料の入力を除外してフェルト製造加工プロセスの原単位を作成した。

・適用範囲

選別ボロからの廻し切反毛化工程と反毛とポリプロピレン・ステープルファイバーを原料としたフェルトへの加工プロセスである。

・システム境界

製品の日本国内における輸送を含まない。包装材を含まない。輸送のための梱包材を含まない。排水処理を含まない。産廃処理を含まない。加工プロセスのため、加工される原材料ならびに加工された製品は含まない。

・配分

共製品なく配分なし

・GHG排出量の要因

主なGHG排出源は、電力,系統電力(電力(購入))由来のCO2(化石資源由来)、である。

②入出力データ

区分	フロー区分	品目名	連鎖した品目名	公開 整理 番号	数値	単位	備考
ユーティリティ	中間フロー	入力	電力(購入)	電力,公共	JP120001	3.58E-01	kWh
ユーティリティ	中間フロー	入力	工業用水	工業用水道	JP323002	3.06E-02	m3
製品	中間フロー	出力	フェルト製造加工プロセス	フェルト製造加工プロセス	JP207015	1.00E+00	kg